

XD 12 III



Серия XD

Характеристики

Главный шпиндель

Перемещение (мм)	150
Макс. скорость вращения (об/мин)	12000
Макс. обрабатываемый Ø (мм)	12
Индексация (град.)	1°
Полноценная ось С (град.)	0,001°

Противошпиндель

Перемещение (мм)	170
Макс. скорость вращения (об/мин)	8 000
Макс. обрабатываемый Ø (мм)	12

Инструментальный суппорт

Макс. скорость вращения (об/мин)	6000
Суппорт для наружного точения (поз.)	5(□12×12)
Суппорт для торцевого сверления в главном/противошпинделе (поз.)	5 (ER11)
Поперечный сверлильно/фрезерный суппорт (поз.)	4 (ER11:3+ER16:1)

Суппорт для работы на противошпинделе (приводных/неприводных позиций), поз. 2+2 (ER11)

Возможности станка

Макс. диаметр осевого сверления на главном шпинделе (мм) 7

Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на главном шпинделе M6

Макс. диаметр сверления на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте (мм) ER11:7

Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте ER16:10

Мощность

Привод главного шпинделя (кВт) 2,2 / 3,7

Привод противошпинделя (кВт) 0,55 / 1,1

Привод поперечного сверлильно /фрезерного суппорта (кВт) 1,0

Привод суппорта для работы на противошпинделе (кВт) 0,5

Привод перемещения суппортов по осям (кВт) 0.75

Привод насоса для смазки (Вт) 5

Дополнительная информация

Потребляемая энергия (кВа) 15

Быстрый ход (м/мин) 40

Габариты станка (ДхШхВ), без системы подачи прутка (мм) 2030 x1150x1700

Вес станка, без стружечного конвейера и системы подачи прутка (кг) 1900

Бак для СОЖ (л) 175

Бак для смазки (л) 1,8

Расход воздуха (нл/мин) 120-150

Экран цветной 8.4"

Тип системы ЧПУ FANUC 32i-B

* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

Техническое описание

Автомат продольного точения с ЧПУ (5 осей)

Станок XD 12 III в сочетании с автоматической системой подачи прутков IkuvaOS121E позволит Вам осуществлять высокопроизводительную обработку деталей диаметром от 1* мм до 12 мм и длиной до 140 мм (за один хват) с использованием противощпинделя и устройства для улавливания длинных деталей. Станок позволяет обрабатывать различные материалы, такие как титан, нержавеющие и низколегированные стали, цветные металлы.

Станок оснащен современной системой ЧПУ фирмы FANUC (Япония) на базе промышленного компьютера. Система ЧПУ FANUC имеет широчайший ассортимент прикладных функций, а интуитивно понятный интерфейс Fanuc 32i-B, совместно разработанный специалистами Hanwha и Fanuc, позволяет быстро подготовить кадры предприятия для программирования и работы на станке.

Токарный автомат продольного точения XD 12 III уже в базовом исполнении оснащён противощпинделем и осью "Y". Данная модель эффективна как в крупносерийном производстве, так и при производстве деталей небольшими сериями.

Жесткая конструкция главного шпинделя

- Встроенный мотор на главном шпинделе повышает производительность и точность обработки
- Обеспечивает более низкий шумовой и температурный порог

Поперечный сверлильно/фрезерный суппорт модульного типа

- Современная конструкция инструментального суппорта позволяет легко и быстро менять режущий инструмент
- Новое расположение инструментальных суппортов обеспечивает больше полезного пространства в рабочей зоне

Базовая комплектация

- Централизованная система смазки
- Интерфейс для системы подачи прутка
- Рабочее освещение
- Ящик с инструментом для обслуживания станка
- Вращающаяся направляющая втулка
- Полноценная ось «С» на главном шпинделе
- Полноценная ось «С» на противощпинделе
- Предохранительный замок двери
- Сигнальная лампа (3 цвета)
- Маховик ручного управления подачей (MPG)



Тел.: +7 495 777-84-56
gkinnovation.ru



Тел.: +7 495 777-84-56
gkinnovation.ru